

## En el nuevo Catálogo-Tarifa de BAXI, las renovables adquieren protagonismo

- Las gamas de bombas de calor y energía solar fotovoltaica y de autoconsumo, dan una respuesta perfecta a las necesidades de equipos renovables que exige el nuevo Código Técnico de la Edificación, recientemente aprobado.

**Madrid, 19 de junio de 2020.-** BAXI, especialista en la fabricación de equipos de climatización para el hogar, presentó el pasado abril su Catálogo Tarifa 2020, una herramienta que tiene como finalidad facilitar toda la información técnica de sus productos a los profesionales del sector, así como precios en vigor.

La **ampliación de la gama de productos en el área renovable** que se ha realizado en estos últimos años se ve reforzada con las **nuevas bombas de calor** que se incorporan en esta edición. La oferta BAXI permitirá dar una perfecta respuesta a las necesidades de equipos renovables que exige el nuevo Código Técnico de la Edificación, recientemente aprobado.



### Principales novedades:

#### Bombas de Calor de Aerotermia:

- Bomba de calor **Platinum BC iPlus V200 Smart** es un excelente equipo de unas dimensiones muy compactas. Está diseñado para integrarse con instalaciones solares y facilitará su puesta en marcha con una novedosa conexión bluetooth.
- Gama de bombas de calor **Platinum BC Plus Monobloc**, de 5 a 16 kW, que ya cuentan con R32 como gas refrigerante. Se ajusta a las necesidades del usuario con el funcionamiento Inverter.
- Gama de bombas de calor **Platinum BC Monobloc de Media Potencia**, modelos 20, 30 y 40, con mejores prestaciones y tecnología Inverter.

## Energía solar Fotovoltaica y autoconsumo:

- Renovación completa de la oferta de autoconsumo fotovoltaico; **Solar PV Box**, el primer sistema plug&play del mercado, que facilita la instalación y mejora la eficiencia del sistema por su conectividad con las bombas de calor.
- El panel solar fotovoltaico **Módulo Solar Monocristalino 335** y un conjunto completo de equipos y accesorios. Ofrece todos los equipos en conjuntos perfectamente definidos para necesidades concretas: los nuevos **kits Fotón y los Solar Easy PV**.

Para más información, puedes consultarlo en la web [www.baxi.es](http://www.baxi.es).

## Plan de ayudas #BAXIContigo

Además, BAXI puso en marcha en el mes de mayo el programa #BAXIContigo: una batería de ayudas para el instalador de climatización y el usuario final que persiguen la reactivación económica del sector.

- 1) **Ayudas económicas a los usuarios para incentivar cambios de caldera necesarios**, entre las que hemos incluido toda la gama Platinum. Tras la instalación y la puesta en marcha con el Servicio Oficial de la nueva caldera BAXI Platinum, el usuario puede solicitar un abono de hasta 150€ según modelo en la web de BAXI. <https://promociones.baxi.es/plan-renove/>
- 2) **a través del Club BAXI Fidelity**, una amplia gama de productos como **calderas de gas y gasóleo, bombas de calor y aire acondicionado**, tienen una recompensa económica en forma de cheque regalo virtual de Amazon o Tarjeta gasolina CEPESA, que podrá disfrutar de forma rápida, tras la redención en el club [www.baxifidelity.es](http://www.baxifidelity.es).



Estas iniciativas estarán activas hasta el 31 de agosto de 2020.

### Acerca de BAXI

BAXI, compañía líder y referente en soluciones de climatización, es una empresa integrada en el grupo BDR Thermea. En España y Portugal BAXI cuenta con 1.150 colaboradores y con un volumen de negocio de 220 millones de euros, incluyendo toda la red de Servicio Técnico Oficial vinculada a la marca. Dispone de una planta de producción de energía

solar en Castellbisbal (Barcelona), sedes corporativas en Madrid, Barcelona y Lisboa, instalaciones logísticas en La Poble de Claramunt (Barcelona) y cuatro centros de formación en Madrid, Barcelona, Oviedo y Leiria (Portugal).

La firma se caracteriza actualmente por su innovación y su apuesta por la eficiencia y las energías renovables, siendo el mayor exportador de paneles solares de nuestro país. BAXI ofrece soluciones avanzadas de climatización, tanto para aplicaciones residenciales como instalaciones terciarias, que garantizan la máxima eficiencia energética y confort térmico: calderas de condensación, paneles solares, bombas de calor, radiadores, y equipos de aire acondicionado, entre otros productos.

**Para más información:**

Yolanda Agra: [Yolanda.agra@baxi.es](mailto:Yolanda.agra@baxi.es)

Laura Serra: [Laura.serra@baxi.es](mailto:Laura.serra@baxi.es)